

RGALSD

アルミ用コーティング ロング ドリル

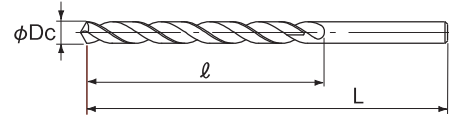
Coated Straight Shank Long Drills for Aluminum

切削条件 Cutting Condition ▶ B-164

HSS CrN h8 135° 32° ~ 40° 1.0-13.0
工具材料 コーティング 直径許容差 先端角 ねじれ角 直径範囲

●耐凝着性に優れたコーティングでアルミおよび銅加工に最適です。

This long drill specially coated is most suitable for deep holes of Aluminum and Copper.



新商品



超硬ドリル

オーダ方法 **RGALSD** 直径

単位 (Unit) : mm

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	在庫 Stock
1.0	13	44	□
1.1	18	50	
1.2			
1.3			
1.4			
1.5	24	56	
1.6			
1.7			
1.8			
1.9	30	62	
2.0			
2.1			
2.2			
2.3	36	68	
2.4			
2.5			
2.6			
2.7	39	82	
2.8			
2.9			
3.0			
3.1	44	88	
3.2			
3.3			
3.4			
3.5	50	94	
3.6			
3.7			
3.8			
3.9	55	100	
4.0			
4.1			
4.2			
4.3	61	114	
4.4			
4.5			
4.6			
4.7			
4.8			
4.9			
5.0			
5.1			

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	在庫 Stock
5.2	61	114	□
5.3			
5.4			
5.5			
5.6	66	120	
5.7			
5.8			
5.9			
6.0	72	132	
6.1			
6.2			
6.3			
6.4	77	144	
6.5			
6.6			
6.7			
6.8	83	156	
6.9			
7.0			
7.1			
7.2	88	168	
7.3			
7.4			
7.5			
7.6	94	180	
7.7			
7.8			
7.9			
8.0	99	192	
8.1			
8.2			
8.3			
8.4	104	204	
8.5			
8.6			
8.7			
8.8			
8.9			
9.0			
9.1			
9.2			
9.3			

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	在庫 Stock
9.4	104	168	□
9.5			
9.6			
9.7			
9.8	110	180	
9.9			
10.0			
10.1			
10.2	116	195	
10.3			
10.4			
10.5			
10.6	121	210	
10.7			
10.8			
10.9			
11.0	127	225	
11.1			
11.2			
11.3			
11.4	132	240	
11.5			
11.6			
11.7			
11.8	138	255	
11.9			
12.0			
12.1			
12.2	143	270	
12.3			
12.4			
12.5			
12.6			
12.7			
12.8			
12.9			
13.0			

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

パック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼 調質鋼	ダイス鋼 プレハードン鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40 HRC	40 ~ 50 HRC	50 ~ 65HRC
—	—	×	×	×	×
ステンレス鋼		Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti / Ni Alloy	FC / FCD	AC / ADC	Cu
—	×	×	—	◎	◎

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended