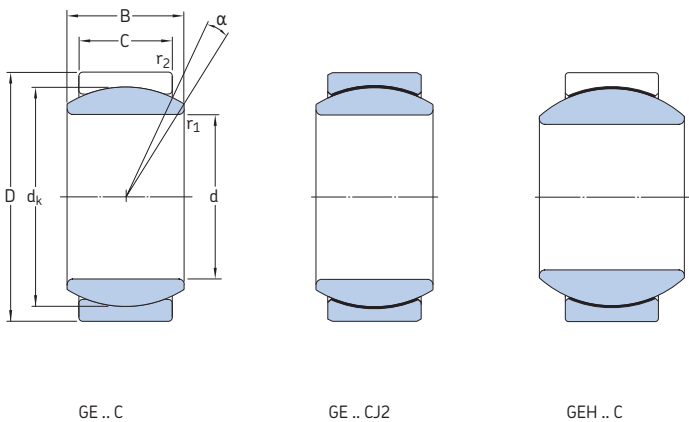
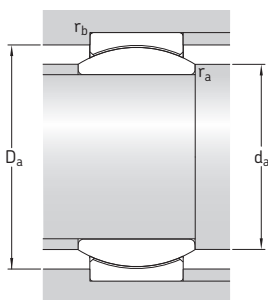


Maintenance-free radial spherical plain bearings, steel/PTFE sintered bronze, metric sizes
d 4 – 60 mm



Principal dimensions				Angle of tilt ¹⁾ α	Basic load ratings		Mass	Designation
d	D	B	C		dynamic C	static C ₀		
mm				degrees	kN		kg	—
4	12	5	3	16	2,16	5,4	0,003	GE 4 C
6	14	6	4	13	3,6	9	0,004	GE 6 C
8	16	8	5	15	5,85	14,6	0,008	GE 8 C
10	19	9	6	12	8,65	21,6	0,012	GE 10 C
	22	12	7	18	11,4	28,5	0,020	GEH 10 C
12	22	10	7	10	11,4	28,5	0,017	GE 12 C
	26	15	9	18	18	45	0,030	GEH 12 C
15	26	12	9	8	18	45	0,032	GE 15 C
	30	16	10	16	22,4	56	0,050	GEH 15 C
17	30	14	10	10	22,4	56	0,050	GE 17 C
	35	20	12	19	31,5	78	0,090	GEH 17 C
20	35	16	12	9	31,5	78	0,065	GE 20 C
	42	25	16	17	51	127	0,16	GEH 20 C
25	42	20	16	7	51	127	0,12	GE 25 C
	47	28	18	17	65,5	166	0,20	GEH 25 C
30	47	22	18	6	65,5	166	0,16	GE 30 C
35	55	25	20	6	80	200	0,23	GE 35 CJ2
40	62	28	22	7	100	250	0,32	GE 40 CJ2
45	68	32	25	7	127	320	0,46	GE 45 CJ2
50	75	35	28	6	156	390	0,56	GE 50 CJ2
60	90	44	36	6	245	610	1,10	GE 60 CJ2

¹⁾ To fully utilize the angle of tilt, the shaft shoulder should not be larger than $d_{a \max}$.



Dimensions

Abutment and fillet dimensions

d	d _k	r ₁ min	r ₂ min	d _a min	d _a max	D _a min	D _a max	r _a max	r _b max
mm				mm					
4	8	0,3	0,3	5,4	6,2	7,6	10,7	0,3	0,3
6	10	0,3	0,3	7,4	8	9,5	12,7	0,3	0,3
8	13	0,3	0,3	9,4	10,2	12,3	14,6	0,3	0,3
10	16	0,3	0,3	11,5	13,2	15,2	17,6	0,3	0,3
	18	0,3	0,3	11,6	13,4	17,1	20,6	0,3	0,3
12	18	0,3	0,3	13,5	15	17,1	20,6	0,3	0,3
	22	0,3	0,3	13,7	16,1	20,9	24,5	0,3	0,3
15	22	0,3	0,3	16,6	18,4	20,9	24,5	0,3	0,3
	25	0,3	0,3	16,7	19,2	23,7	28,5	0,3	0,3
17	25	0,3	0,3	18,7	20,7	23,7	28,5	0,3	0,3
	29	0,3	0,3	18,9	21	27,6	33,4	0,3	0,3
20	29	0,3	0,3	21,8	24,2	27,6	33,4	0,3	0,3
	35,5	0,3	0,6	22,1	25,2	33,7	39,5	0,3	0,6
25	35,5	0,6	0,6	27,7	29,3	33,7	39,5	0,6	0,6
	40,7	0,6	0,6	27,9	29,5	38,7	44,4	0,6	0,6
30	40,7	0,6	0,6	32,8	34,2	38,7	44,4	0,6	0,6
35	47	0,6	1	37,9	39,8	44,7	51,4	0,6	1
40	53	0,6	1	42,9	45	50,4	58,3	0,6	1
45	60	0,6	1	48,7	50,8	57	64,2	0,6	1
50	66	0,6	1	53,9	56	62,7	71,1	0,6	1
60	80	1	1	65,4	66,8	76	85,8	1	1