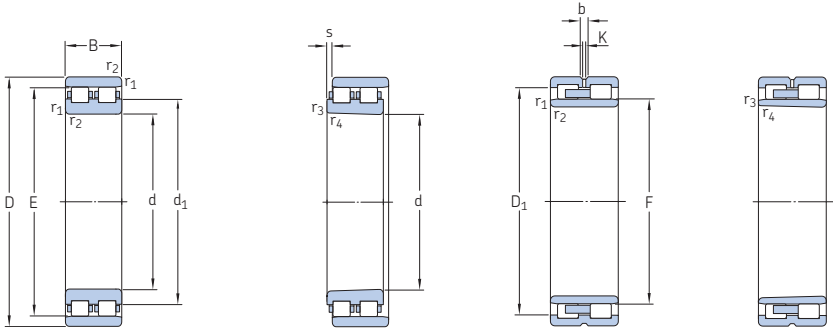


3.2 Double row cylindrical roller bearings
d 25 – 105 mm



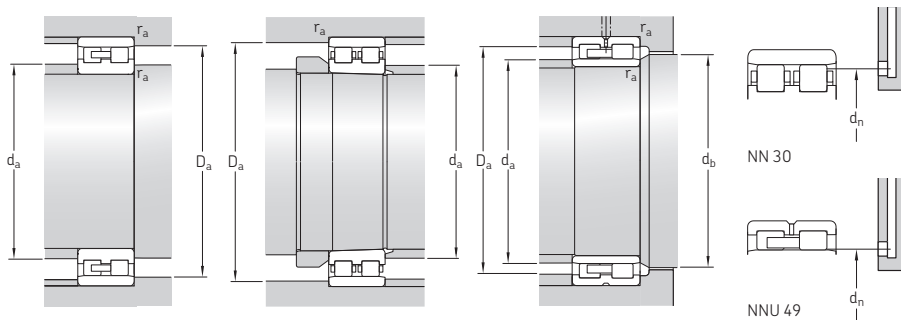
NN 30 TN(9)

NN 30 KTN(9)

NNU 49 B/W33

NNU 49 BK/W33

Principal dimensions			Basic load ratings		Fatigue load limit	Attainable speeds		Mass	Designations	cylindrical bore
d	D	B	dynamic C	static C ₀	P _u	Grease lubrication	Oil-air lubrication		Bearing with a tapered bore	
mm			kN		kN	r/min		kg	–	
25	47	16	26	30	3,15	19 000	22 000	0,12	NN 3005 K/SP	NN 3005/SP
30	55	19	30,8	37,5	4	17 000	19 000	0,19	NN 3006 KTN/SP	NN 3006 TN/SP
35	62	20	39,1	50	5,4	14 000	16 000	0,25	NN 3007 K/SP	NN 3007/SP
40	68	21	42,9	56	6,4	13 000	15 000	0,3	NN 3008 KTN/SP	NN 3008 TN/SP
45	75	23	50,1	65,5	7,65	12 000	14 000	0,38	NN 3009 KTN/SP	NN 3009 TN/SP
50	80	23	52,8	73,5	8,5	11 000	13 000	0,42	NN 3010 KTN/SP	NN 3010 TN/SP
55	90	26	69,3	96,5	11,6	10 000	12 000	0,62	NN 3011 KTN/SP	NN 3011 TN/SP
60	95	26	73,7	106	12,7	9 500	11 000	0,66	NN 3012 KTN/SP	NN 3012 TN/SP
65	100	26	76,5	116	13,7	9 000	10 000	0,71	NN 3013 KTN/SP	NN 3013 TN/SP
70	110	30	96,8	150	17,3	8 000	9 000	1	NN 3014 KTN/SP	NN 3014 TN/SP
75	115	30	96,8	150	17,6	7 500	8 500	1,1	NN 3015 KTN/SP	NN 3015 TN/SP
80	125	34	119	186	22	7 000	8 000	1,5	NN 3016 KTN/SP	NN 3016 TN/SP
85	130	34	125	204	23,2	6 700	7 500	1,55	NN 3017 KTN9/SP	NN 3017 TN9/SP
90	140	37	138	216	26	6 300	7 000	1,95	NN 3018 KTN9/SP	NN 3018 TN9/SP
95	145	37	142	232	27,5	6 000	6 700	2,05	NN 3019 KTN9/SP	NN 3019 TN9/SP
100	140	40	128	255	29	5 600	6 300	1,9	NNU 4920 BK/SPW33	NNU 4920 B/SPW33
	150	37	151	250	29	5 600	6 300	2,1	NN 3020 KTN9/SP	NN 3020 TN9/SP
105	145	40	130	260	30	5 300	6 000	2	NNU 4921 BK/SPW33	NNU 4921 B/SPW33
	160	41	190	305	36	5 300	6 000	2,7	NN 3021 KTN9/SP	NN 3021 TN9/SP



Dimensions								Abutment and fillet dimensions							Reference grease quantity ¹⁾ G _{ref}
d	d ₁ , D ₁	E, F	b	K	r _{1,2} min.	r _{3,4} min.	s ²⁾	d _a min.	d _a max.	d _b min.	D _a min.	D _a max.	r _a max.	d _n	
mm								mm							cm ³
25	33,7	41,3	–	–	0,6	0,3	1	29	–	–	42	43	0,6	40,5	0,9
30	40,1	48,5	–	–	1	0,6	1,5	35	–	–	49	50	1	47,6	1
35	45,8	55	–	–	1	0,6	1,5	40	–	–	56	57	1	54	1,9
40	50,6	61	–	–	1	0,6	1,5	45	–	–	62	63	1	60	1,8
45	56,3	67,5	–	–	1	0,6	1,5	50	–	–	69	70	1	66,4	2,4
50	61,3	72,5	–	–	1	0,6	1,5	55	–	–	74	75	1	71,4	2,7
55	68,2	81	–	–	1,1	0,6	1,5	61,5	–	–	82	83,5	1	79,8	3,6
60	73,3	86,1	–	–	1,1	0,6	1,5	66,5	–	–	87	88,5	1	85	3,8
65	78,2	91	–	–	1,1	0,6	1,5	71,5	–	–	92	93,5	1	89,7	4,1
70	85,6	100	–	–	1,1	0,6	2	76,5	–	–	101	103,5	1	98,5	5,9
75	90,6	105	–	–	1,1	0,6	2	81,5	–	–	106	108,5	1	103,5	6,3
80	97	113	–	–	1,1	0,6	2	86,5	–	–	114	118,5	1	111,4	8,3
85	102	118	–	–	1,1	0,6	2	91,5	–	–	119	123,5	1	116,5	8,4
90	109,4	127	–	–	1,5	1	2	98	–	–	129	132	1,5	125,4	11
95	114,4	132	–	–	1,5	1	2	103	–	–	134	137	1,5	130,3	12
100	125,8	113	5,5	3	1,1	0,6	1,1	106	111	116	–	133,5	1	113,8	13
	119,4	137	–	–	1,5	1	2	108	–	–	139	142	1,5	135,3	12
105	130,8	118	5,5	3	1,1	0,6	1,1	111	116	121	–	138,5	1	119	15
	125,2	146	–	–	2	1,1	2	115	–	–	148	150	2	144,1	17

¹⁾ For calculating the initial grease fill → page 295

²⁾ Permissible axial displacement from the normal position of one bearing ring relative to the other.